

**Opis przedmiotu zamówienia:**

<b>Przedmiot zamówienia:</b>	<b>Opis przedmiotu zamówienia</b>
<b><u>Część 1</u></b>	
<b><u>Agregat prądotwórczy na min. 5 kVa – 4 szt</u></b>	<p>a) zabezpieczenie przed przeciążeniem alternatora</p> <p>b) stopień ochrony prądnicy IP54</p> <p>c) stabilizacja napięcia +5-10% na każdej fazie</p> <p>d) niski poziom zakłóceń THD ≤ 4%</p> <p>e) rozruch manualny</p> <p>f) klasa izolacji prądnicy H</p> <p>g) zabezpieczenie przeciążeniowe</p> <p>h) czujnik poziomu oleju</p> <p>i) gniazda: 1x230V 16A IP67, 1x230V 16A 3P IP67, 1x400V 16A 5P IP67</p> <p>j) zbiornik paliwa: 5,4L, paliwo benzyna</p> <p>k) licznik czasu pracy</p> <p>l) LWA 97 dB(A)</p> <p>m) częstotliwość: 50Hz</p> <p>n) napięcie: 400/230V</p> <p>o) moc maksymalna (400V): 5.5kVA</p> <p>p) obudowa: wykonana z materiałów odpornych na korozję i uszkodzenia mechaniczne, takich jak stal nierdzewna lub specjalnie powlekana blacha, zapewniająca ochronę wewnętrznych komponentów agregatu</p> <p>q) czas pracy na pełnym obciążeniu: 8–12 godzin</p> <p>r) gwarancja: minimum 24 miesiące</p> <p>s) serwis: Dostępność serwisów i części zamiennych na rynku krajowym (np. w autoryzowanych punktach serwisowych)</p> <p>t) Certyfikat CE potwierdza, że agregat prądotwórczy jest zgodny z przepisami Unii Europejskiej dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska.</p> <p>u) certyfikat ISO 9001 świadczy o tym, że producent agregatów prądotwórczych stosuje odpowiednie procedury zarządzania jakością, które zapewniają wysoką jakość produktów i usług.</p>
<b><u>Agregat prądotwórczy ze stabilizacją napięcia o mocy 2,0kVA – 1szt.</u></b>	<p>a) moc maksymalna: 2,5 kW</p> <p>b) technologia inwerterowa – czysta i stabilna energia</p> <p>c) tryb ECO – zmniejszone zużycie paliwa</p> <p>d) możliwość łączenia dwóch agregatów – zwiększona moc</p> <p>e) cicha praca – niższy poziom hałasu</p> <p>f) silnik: chłodzony powietrzem</p>

	<p>g)pojemność silnika: 122 cm<sup>3</sup>  h)rozruch: manualny  i)paliwo: benzyna  j)pojemność zbiornika paliwa: 4,5 L  k)zużycie paliwa przy 75% obciążenia: 1,1 L/h  l)poziom hałasu: 89 dB(A)  m)stopień ochrony prądnicy: IP23  n)lampa niskiego poziomu oleju: ostrzega o konieczności uzupełnienia oleju, co zapobiega uszkodzeniom silnika.  o)gniazdo 230V 16A: Umożliwia podłączenie standardowych urządzeń elektrycznych.  p)gniazdo 12V DC: służy do ładowania akumulatorów; w zestawie znajdują się przewody do ładowania akumulatora 12V 8,3A.  q)gniazdo USB: dwa porty USB o natężeniu 1A oraz 2,1A, pozwalające na ładowanie urządzeń mobilnych.  r)sygnałizacja przeciążeniowa: Informuje o przekroczeniu dopuszczalnego obciążenia agregatu.  s)zabezpieczenia przeciążeniowe  t)stabilizacja napięcia</p>
<b><u>Część 2</u></b>	
<b><u>Radiotelefon- 6 szt.</u></b>	<p>a)VHF - maksymalna moc 5W  b)ilość kanałów: 1000  c)radiotelefon analogo- cyfrowy  d)stopień ochrony IP: 68  e)akumulator: IMPRES PMNN4807 pojemność 2200 mAh  f)przycisk alarmowy  g)sześć programowalnych przycisków  h)łączność Bluetooth  i)dostęp radiotelefonu do sieci Wi-Fi  j)wysyłanie lokalizacji GPS  k)pozycjonowanie wewnątrz budynkowe  l)funkcja alarmowa Man-Down  m)rejestracja rozmów</p>
<b><u>Zakup, montaż i konfiguracja monitoringu wizyjnego i kontroli dostępu do ujęć wody – 9 szt.</u></b>	Opis przedmiotu zamówienia znajduje się w załączniku nr 7a do SWZ.

<u>Część 3</u>	
<b><u>Defibrylator AED – 6 szt.</u></b>	<p>a)wersja półautomatyczna</p> <p>b)fala defibrylacji dwufazowa, dostosowana do impedancji pacjenta</p> <p>c)energia wstrząsu dzieci 50J/ dorośli 150J</p> <p>d)wsparcie RKO komendy głosowe</p> <p>e)certyfiakat zgodności PN-EN 60601</p> <p>f)deklaracja zgodności CE</p> <p>g)pojemność baterii minimum 200 defibrylacji lub 4 godziny pracy</p> <p>h)komunikacja bezprzewodowa transmisja danych do komputera</p> <p>i)zakres temperatury pracy 0 – 50°C</p> <p>j)wbudowany tryb szkoleniowy</p> <p>k)prosta obsługa - posiada funkcję interaktywnej pomocy w RKO</p> <p>l)obsługę aparatu ułatwiają czytelne ikony ekranowe oraz spokojne i wyraźne polecenia głosowe.</p> <p>m)trwałość - zaprojektowany z myślą o użytkowaniu nawet w najbardziej ekstremalnych warunkach: polewanie wodą – IP55, obciążenie do 500 kg</p> <p>n)gotowość w każdej sytuacji - zasilany długowieczną baterią (5 lat przydatności i 4 lata gwarancji na 200 wyładowań od pierwszego użycia).</p> <p>o)skuteczność - terapia impulsem o wysokim natężeniu prądu i niskiej energii jest bardzo skuteczna, a przy tym minimalizuje efekty uboczne, szkodliwe dla delikatnego serca.</p> <p>p)bezpieczeństwo - został skonstruowany i zaprogramowany w taki sposób, aby defibrylacja mogła być wykonana tylko wówczas, gdy rytm serca pacjenta stanowi wskazanie do takiego działania. Defibrylatory automatycznie dobierają najbardziej skuteczny dla poszkodowanego impuls defibrylacyjny w przedziale 140-160 J.</p> <p>q)optymalne wykorzystanie RKO - szybkie wykonanie defibrylacji po uciskach klatki piersiowej i przerwa w RKO ma kluczowe znaczenie, jednak korzyści z niej wynikające mogą zostać utracone w ciągu kilku sekund. Zastosowana w defibrylatorze funkcja Quick Shock pozwala na zastosowanie terapii w czasie zaledwie 8 sekund od zakończenia ucisków klatki piersiowej. Inne urządzenia potrzebują na to 2–3-krotnie dłuższego czasu, co ogranicza szansę na przeżycie poszkodowanego.</p> <p>r)elektrody SMART Pads II eliminują konieczność nabywania różnych rodzajów elektrod dla różnych kategorii wiekowych pacjentów – można je stosować zarówno u dorosłych jak i u dzieci. Wystarczy zastosować klucz niemowlęcia/dziecka, aby przełączyć urządzenie w odpowiedni tryb leczenia. Defibrylator automatycznie skoryguje swoje polecenia odnośnie rozmieszczenia elektrod i prowadzenia resuscytacji oraz zmniejszy energię do właściwego poziomu. Brak klucza nie jest przeciwwskazaniem do terapii dzieci i niemowląt.</p> <p>s)transmisja danych - umożliwia bezprzewodową łączność i zarządzanie danymi za pomocą komputerów przenośnych. Aparat jest wyposażony w port podczerwieni, umożliwiający transmisję informacji bez obawy o kompatybilność kabli i złącz.</p>
<u>Część 4</u>	

<b><u>Mobilna stacja do uzdatniania wody – 2 szt.</u></b>		<b>Stan sprzętu: nowy</b>
		<b>STACJA UZDATNIANIA</b>
	1.	Wydajność minimum 2500 l/h
	2.	Minimum 3 stopnie filtracji wody (mechaniczny, węglowy, ultrafiltracyjny
	3.	Filtr mikrofiltracyjny – max. 1 µm – 3 szt., filtr węglowy - 3szt., filtr ultrafiltracyjny - max. 0,2 µm – 3szt
	4.	Wielkość filtra: 20" z możliwością montażu w korpusach typu BB - Big Blue
	5.	Filtry zainstalowane w szeregowo połączonych korpusach typu BB - Big Blue
	6.	Korpusy zainstalowane w dwóch pionowych, niezależnie demontowanych kasetach
	7.	Kasety połączone w układzie równoległym, zainstalowane na ramie wewnętrznej
	8.	Montaż i demontaż kaset bez potrzeby użycia narzędzi, system złączy typu camlock
	9.	Stalowa rama zewnętrzna o wymiarach zewnętrznych max: dł. 1500 mm x szer. 1100 mm x wys. 800 mm; ocynkowana, malowana. Stalowa rama wewnętrzna wykonana ze stali nierdzewnej, osadzona na amortyzatorach gumowych
	10.	Na ramie zewnętrznej zainstalowane cztery składane ręczki transportowe, nie wystające poza obrys ramy więcej niż 10mm
	11.	Rama osłonięta z minimum 2 stron, umożliwiającą dostęp do wnętrza stacji z każdej ze stron; osłony szybko demontowane bez użycia narzędzi
	12.	Źródło wody: woda powierzchniowa słodka lub woda wcześniej uzdatniona
	13.	Masa stacji uzdatniania max. 150 kg
	14.	Zasilanie w wodę: Zintegrowana wewnątrz stacji motopompa samozasysająca z silnikiem spalinowym, silnik czterosuwowy zasilany paliwem bezołowiowym
	15.	Zasilanie: Silnik benzynowy: 4,5kW - 5,5kW
	16.	Rozruch: Rozrusznik wspomagany akumulatorem 12V dla silnika benzynowego oraz bezpośrednio za pomocą linki rozruchowej
	17.	Czas pracy: min 2,5 godziny na pełnym zbiorniku
	18.	Gradacja stopnia filtracji: Podstawowa sekwencja: 10 µm, 1 µm, 0,1 µm – możliwa do 0,04 µm
		<b>WYPOSAŻENIE DODATKOWE W ZESTAWIE</b>
	1.	Wąż ssawny sztywny, o długości minimum 10 mb, wyposażony w złączki typu camlock, na zakończeniu jednego z odcinków kosz ssawny z pływakiem – 1 szt
	2.	Wąż tłoczny do wody pitnej o długości minimum 10 mb, wyposażony w złączki typu camlock – 1 szt
	3.	Rozdzielacz do wody pitnej na minimum 3 punkty odbioru wody, wyposażony w zawory na każdym punkcie odbioru wody, rozdzielacz wyposażony w stojak - 1 szt
	4.	Chlorator wyposażony w stojak oraz skrzynię transportową, dozujący roztwór podchlorynu sodu, proporcjonalnie do ilości wody przepływającej przez chlorator, dozownik nie powinien wymagać dodatkowego źródła zasilania

	5.	W zestawie do każdego chloratora zbiornik na podchloryn sodu o pojemności min. 20 litrów oraz tabletki umożliwiające uzdatnienie minimum 100 m <sup>3</sup> /h wody pitnej;
	6.	Chlorator wymiary: max 40 cm x 50 cm x 100 cm
	7.	Masa: 25 kg bez zbiornika roztworu
	8.	Wydajność: 100 – 4500 l/h
	9.	Układ napędowy: Mechaniczne samoczynne zasysanie poprzez przepływ wody (bez zasilania)
	10.	Przyłącze: 1" Camlock do węża 25 mm
	11.	Ciśnienie: Maks. 5 bar
	12.	Dozowanie roztworu: regulowane do przepływu wody
		<b>PRZYCZEPA</b>
	1.	Elementy zamocowane na przyczepie lekkiej z plandeką o DMC max 750 kg
	2.	Zestaw kołowy jednoosiowy na kołach min. 13 cali
	3.	Podłoga wykonana ze sklejki wodoodpornej min. 12mm
	4.	Burty otwierane przód i tył
	5.	Elementy konstrukcyjne przyczepki wykonane z aluminium lub stali ocynkowanej
	6.	Koło podporowe przy dyszlu przyczepki
	7.	Homologacja oraz wszystkie dokumenty niezbędne do rejestracji pojazdu
	8.	Instalacja elektryczna oraz oświetlenie 12V
	9.	Wymiary: długość min 200cm, szerokość min 120cm, wysokość burt min 30cm, wysokość stelaża i plandeki min 100-120cm od górnej krawędzi burty
<b><u>Przewoźna motopompa powodziowa – 2 szt.</u></b>	<p>Motopompa to wyjątkowo wszechstronne i niezawodne urządzenie, które jest szczególnie cenione przez służby ratownicze i straż pożarną, zapewniając efektywność i niezawodność w trudnych warunkach. Jej konstrukcja, wydajność oraz łatwość obsługi powodują, że jest nieocenionym narzędziem w sytuacjach kryzysowych.</p> <p>a)moc 21,4 / 29,1</p> <p>b)pojemność zbiornika 65l</p> <p>c)zużycie paliwa (l/h) 4,4</p> <p>d)maksymalny czas pracy 15h</p> <p>e)rozruch elektryczny</p>	

	<p>f)max. wydajność (l /min) 4150</p> <p>g)max. średnica zanieczyszczeń (mm) 40,0</p> <p>h)max. ciśnienie (atm)</p> <p>i)pompa osadzona na przyczepie, po bokach znajdują się przegrody na składowane węże ssawne, z przodu natomiast na węże tłoczne</p> <p>j)urządzenia posiada regulowane oświetlenie miejsca pracy oraz najbliższego otoczenia</p> <p>k)dyszel nowego typu, niski bez regulacji wysokości.</p> <p>l)wydech spalin wyprowadzono pod podłogę.</p> <p>m)wszystkie dźwignie operatora wyprowadzone zostały na jedną stronę urządzenia</p> <p>n)jeżeli zaistnieje taka potrzeba uszczelnienie wirnika pompy można naprawić na miejscu nie demontując nawet korpusu pompy!</p> <p>o)pompa posiada możliwość skierowania króćców wyjściowych w dowolną stronę</p> <p>p)zestaw jest bardzo lekki. Masa całkowita 900 kg pozwala na wjechanie na rozmoczony wał przeciwpowodziowy bez większego ryzyka</p> <p>q)boki plandeki można otworzyć pozostawiając jedynie zadaszenie nad urządzeniem</p> <p>w przypadku deszczu lub zdjąć ją całkowicie.</p> <p>- faktura na przyczepę</p> <p>- faktura na motopompę</p>
<b><u>Część 5</u></b>	
<b><u>Osuszacz powietrza- 8 szt.</u></b>	<p>a)wydajność osuszania do 70 l/24 h przy 30°C i 80% wilgotności względnej</p> <p>b)maksymalny przepływ powietrza 400 m<sup>3</sup>/h</p> <p>c)przyłącze dla węża odprowadzającego do ciągłego osuszania</p> <p>d)przyjazny dla środowiska czynnik chłodniczy R290</p> <p>e)timer z możliwością ustawienia do 24 godzin</p> <p>f)funkcja automatycznego odszraniania</p> <p>g)metalowa konstrukcja, kółka z miękkim gumowym bieżnikiem i gumowe nóżki ułatwiające obsługę</p> <p>h)panel sterowania z wyświetlaczem numerycznym</p> <p>i)wyjmowany i w pełni zmywalny filtr dla łatwej konserwacji i długiej żywotności</p> <p>j)maksymalny poziom hałasu podczas pracy 58 dB</p> <p>k)docelową wilgotność można ustawić w zakresie 10-95 % RH</p> <p>l)zasilanie: 220-240 V 50 Hz, 900 W</p> <p>m)stopień ochrony IP 22</p>
<b><u>Plandeka – 100 szt.</u></b>	<p>a)10x10- 130 szt</p>

Numer referencyjny: IR.271.1.24.2025

	b)wykonana z polietylenu c)do zabezpieczenia uszkodzonego poszycia dachowego d)zabezpieczania przedmiotów w trakcie przechowywania e)odporna na uszkodzenia mechaniczne oraz działanie promieni UV. f)ochrona przed zanieczyszczeniem, wilgocią oraz słońcem	
<b><u>Worki przeciwpowodziowe – 10 000 szt.</u></b>	a)worki polipropylenowe odporne na rozerwanie i inne uszkodzenia mechaniczne b)mają wysoką odpornością chemiczną na różnego rodzaju związki i substancje c)ładowność 30 kg	
<b><u>Namiot taktyczny – 1 szt.</u></b>	a)okno 3-warstwowe: siatkę przeciw komarom, przezroczysty panel i panel pokrywający, mocowane na rzepy i pętle/haki u góry b)punkty przyłączeniowe prądu, wody, ogrzewania, wentylacji i klimatyzacji c)drzwi dwuwarstwowe: moskitierę i pokrowiec, zapięcie na suwaki, rzepy i klamry d) aluminiowy stelaż 6061-T6 e)wykonany z poliestrowego materiału PE f)wodoodporny (ISO 811), odporny na opady ISO, 5912:2003, na wiatr >100 km/h (z siatką cieniującą), na obciążenie śniegiem >250 N/m <sup>2</sup> (z linami stabilizującymi) g)odporność ogniowa CPAI 84-6 i odporność na promienie UV.	
<b><u>Część 6</u></b>		
<b><u>Kontener obiektu magazynowego – 2 szt.</u></b>	a)solidna konstrukcja z ocynkowanej stali, profilowane elementy ścienne i dachowe z blachy stalowej. b)wzmocnione profile dachu i ramy podłogowej, dookoła blacha do odprowadzania cieczy c)zabezpieczone otwory wentylacyjne w drzwiach i ścianie tylnej. d)podwójne drzwi skrzydłowe e)możliwość przeniesienia pustego kontenera – za pomocą zaczepów do dźwigu i dzięki możliwości podjazdu stertownikiem f)możliwość wykorzystania z regałami (wyposażenie dodatkowe) jako magazyn na małe zbiorniki z możliwością bezpośredniego dostępu	
<b><u>Część 7</u></b>		
<b><u>Zakup beczkowozu do transportowania wody spożywczej – 1 szt.</u></b>	<b>L.P.</b>	<b>PODSTAWOWE WYMAGANIA, JAKIE POWINIEN SPEŁNIAĆ OFEROWANY POJAZD</b>
	1.	Fabrycznie nowy
	2.	Elementy zamocowane na przyczepie ocynkowanej
	3.	Zestaw kołowy jednoosiowy na kołach o wymiarach min 400/55-22,5
	4.	Elementy konstrukcyjne przyczepy wykonane z aluminium lub stali ocynkowanej
	5.	Homologacja oraz wszystkie dokumenty niezbędne do rejestracji pojazdu
	6.	Instalacja elektryczna oraz oświetlenie 12V

Numer referencyjny: IR.271.1.24.2025

	7.	Pojemność: 8000 litrów
	8.	Zbiornik stalowy cynkowany ogniowo, zbiornik ocynkowany z zewnątrz z atestem do transportu wody pitnej
	9.	Właz górny min Ø 400mm
	10.	Zawór kulowy 2" spustowy
	11.	Regulowana mechanicznie stopa podporowa
	12.	Zaczep wymienny Ø 40 mm
	13.	Ręczny hamulec postojowy
	14.	Przepustnica min. Ø 60 mm nierdzewna sterowana manualnie
	15.	Dwuprzewodowy pneumatyczny układ hamulcowy z regulatorem siły hamowania
	16.	Drabina prosta
	17.	Przyłącze czerpalne dolne wody
	18.	Wskaźnik poziomu wody
	19.	Atest PZH, piktogramy PZH, piktogram „Woda pitna”, deklaracja zgodności WE
	20.	Gwarancja minimum 24 miesiące
	21.	Konstrukcja wozu samonośna
	22.	Dyszel ocynkowany
	23.	Belka z 4 zaworami czerpальnymi
	24.	Króciec zalewowy z przyłączem strażackim W52 na szczycie zbiornika
	25.	Metalowa skrzynka na narzędzia
	26.	Dolny zaczep hitch na wysokości 400mm
	27.	Ucho zaczepu przykręcane
	28.	Rura przelewowa